stalgast
ekspert gastronomiczny

INSTRUKCJA OBSŁUGI

v1.0 - 04.2009

Pakowarka próżniowa

MODEL: 691350



Stalgast sp. z o.o. ul. Staniewicka 5 03-310 Warszawa
tel.: 022 517 15 75 fax: 022 517 15 77 www.stalgast.com email: stalgast@stalgast.com

SPIS TREŚCI

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA 3
2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA 3
3. DODATKOWE INFORMACJE 4
3.1. WSKAZÓWKI OGÓLNE 4
3.2. ZASILANIE/UZIEMIENIE 4
3.3. POMPA PRÓŻNIOWA 4
3.4. WSKAZÓWKI OGÓLNE 4
3.5. KONSERWACJA OKRESOWA 4
3.6. PRZEZROCZYSTA POKRYWA URZĄDZENIA 5
3.7. POMPA PRÓŻNIOWA 5
3.8. SYMBOLE OSTRZEGAWCZE 5
3.9. KONTROLA DANYCH PANELU STERUJĄCEGO 5
4. BUDOWA 6
4.1. Przeznaczenie urządzenia 6
4.2. Opis urządzenia 6
5. DANE TECHNICZNE 7
6. MONTAŻ 7
6.1. Instalacja do źródła zasilania 7
6.2. Lokalizacja 7
7. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA URZĄDZENIA 7
7.1. PRZYCISK WŁĄCZNIKA/WYŁĄCZNIKA ON/OFF 7
7.2. WŁĄCZANIE URZĄDZENIA 7
7.3. STANDARDOWA OBSŁUGA URZĄDZENIA 8
7.4. BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA PRODUKTU 8
7.5. OPTYMALNY REZULTAT PAKOWANIA 8
8. PANEL STEROWANIA 9
8.1. OPIS PANELU STEROWANIA 9
8.2. WIDOK PANELU STERUJĄCEGO 9
8.3. UŻYCIE PANELU STEROWANIA 10
9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA 11
9.1. Wskazówki ogólne 11
9.2. Harmonogram standardowych konserwacji okresowych 12
9.3. Konserwacja pompy próżniowej 12
9.4. KONSERWACJA UKŁADU ZGRZEWANIA 14
10. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH 16
10.1. CZĘŚCI DO POMPY PRÓŻNIOWEJ 16
10.2. SYSTEM ZGRZEWAJĄCY 17
10.3. USZCZELKA POKRYWY 17
11. PROBLEMY, PRZYCZYNY, ROZWIĄZANIA 17
12. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 18
12.1. Schemat układów sterowania 18
12.2. Schemat ideowy instalacji elektrycznej urządzenia 19
12.3. Lista bezpieczników 19
12.4. Podłączenie do sieci 19
13. SCHEMAT INSTALACJI PODCIŚNIENIOWEJ 20
14. USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ 20
15. GWARANCJA 20

Dziękujemy Państwu za zakup naszego produktu. Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Kopiowanie niniejszej instrukcji bez zgody producenta jest zabronione.
Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego urządzenia.

UWAGA: Przed pierwszym użyciem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym oraz dostępnym dla personelu miejscu. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany parametrów technicznych urządzeń bez zapowiedzi. Zdjęcia, rysunki oraz opisy urządzeń mają charakter poglądowy.

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Nieprawidłowa obsługa i niewłaściwe użytkowanie może spowodować poważne uszkodzenie urządzenia lub zranienie osób.
- Urządzenie może być stosowane wyłącznie w celu, do którego zostało zaprojektowane.
- Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłową obsługą i niewłaściwym użytkowaniem urządzenia.
- W czasie użytkowania zabezpiecz urządzenie i wtyczkę kabla zasilającego przed kontaktem z wodą lub innymi płynami. W przypadku, gdyby przez nieuwagę urządzenie wpadło do wody, należy natychmiast wyciągnąć wtyczkę z kontaktu, a następnie zlecić kontrolę urządzenia specjaliście.

Nieprzestrzeganie tej instrukcji może spowodować zagrożenie życia.

- Nigdy nie otwieraj samodzielnie obudowy urządzenia.
- Nie wtykaj żadnych przedmiotów w obudowę urządzenia.
- Nie dotykaj wtyczki kabla zasilającego wilgotnymi rękami.
- Regularnie kontroluj stan wtyczki i kabla. W przypadku wykrycia uszkodzenia wtyczki lub kabla, zleć naprawę w wyspecjalizowanym punkcie naprawczym.
- W przypadku, gdy urządzenie spadnie lub ulegnie uszkodzeniu w inny sposób, przed dalszym użytkowaniem zawsze zleć przeprowadzenie kontroli i ewentualną naprawę w wyspecjalizowanym punkcie naprawczym.
- Nigdy nie naprawiaj urządzenia samodzielnie - **może to spowodować zagrożenie życia.**
- Chroń kabel zasilający przed kontaktem z ostrymi lub gorącymi przedmiotami i chroń go z dala od otwartego ognia. Jeżeli chcesz odłączyć urządzenie z kontaktu, zawsze chwytaj za wtyczkę, nigdy nie ciągnij za kabel.
- Zabezpiecz kabel (lub przedłużacz), aby nikt przez omyłkę nie wyciągnął go z kontaktu lub się o niego nie potknął.
- Kontroluj funkcjonowanie urządzenia w czasie użytkowania.
- Dzieci nie uświadamiają sobie zagrożeń, jakie może spowodować użytkowanie urządzeń elektrycznych. Nigdy nie pozwalaj dzieciom posługiwać się elektrycznymi urządzeniami bez nadzoru.
- Jeżeli urządzenie nie jest w danej chwili użytkowane lub jest właśnie czyszczone, zawsze odłącz je od źródła zasilania, wyciągając wtyczkę z kontaktu.
- **Uwaga :** Jeżeli wtyczka kabla zasilającego jest podłączona do kontaktu, urządzenie cały czas pozostaje pod napięciem.
- Wyłącz urządzenie, zanim wyciągniesz wtyczkę z kontaktu.
- Nigdy nie ciągnij urządzenia za kabel zasilający.

2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Urządzenie należy transportować i przenosić w pozycji pionowej. Nie wolno przechylać urządzenia, gdyż może to spowodować uszkodzenie pompy.

Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia, należy je ustawić na równym, płaskim podłożu.

W celu zapewnienia odpowiedniej wentylacji należy pozostawić przynajmniej 5 cm wolnej przestrzeni wokół urządzenia.

Temperatura otoczenia w miejscu użytkowania urządzenia musi zawierać się w przedziale 5 ^{0}C - 30 ^{0}C. W przypadku konieczności uruchomienia urządzenia w temperaturze innej niż wyznaczona należy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub z firmą Henkelman B.V.

NIE WOLNO umieszczać urządzenia bezpośrednio przy źródle ciepła lub pary wodnej (np. kuchnia, zmywarka, piec itp)

3. DODATKOWE INFORMACJE

3.1. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Niniejsza instrukcja zawiera informacje i wskazówki dotyczące uruchamiania, konserwacji i zastosowania urządzenia. W przypadku wystąpienia usterek, których można było uniknąć korzystając z niniejszej instrukcji, zobowiązania gwarancyjne producenta wygasają.

3.2. ZASILANIE/UZIEMIENIE

Należy sprawdzić czy napięcie wskazane na tabliczce znamionowej urządzenia i napięcie w sieci elektrycznej źródła zasilania są jednakowe.

Aby uniknąć zagrożenia pożarowego oraz zapobiec porażeniu prądem elektrycznym należy zawsze prawidłowo podłączać urządzenie do uziemionego gniazda zasilania (podłączenie uziemienia oznaczono kolorem zielonym/żółtym).

Przewód zasilania urządzenia musi swobodnie zwisać. Nie wolno umieszczać na przewodzie żadnych przedmiotów lub urządzeń.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilania należy go niezwłocznie wymienić.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz podczas przeprowadzania prac konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie do czasu rozpoczęcia ponownego użytkowania urządzenia.

Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas należy odłączyć je od źródła zasilania.

3.3. POMPA PRÓŻNIOWA

Przed rozpoczęciem pracy urządzenia należy sprawdzić czy w pompie jest olej (patrz strona 13). W żadnym wypadku **NIE WOLNO** uruchamiać urządzenia, jeśli pompa nie ma oleju.

Należy używać odpowiedniego dla pompy typu oleju (patrz strona 13).

W przypadku przemieszczania lub transportu urządzenia zawsze przed ponownym uruchomieniem urządzenia należy skontrolować poziom oleju.

Przy uruchamianiu urządzenia po raz pierwszy lub po dłuższym okresie przestoju, przed ponownym uruchomieniem urządzenia należy aktywować program do oczyszczania oleju (patrz strona 12).

3.4. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Nigdy nie należy pakować próżniowo produktów, które mogą ulec zniszczeniu w trakcie procesu pakowania lub po zapakowaniu. Nie należy pakować próżniowo żywych kiełków owsianych.

W przypadku wątpliwości dotyczących obsługi i/lub funkcjonowania urządzenia należy przeczytać niniejszą instrukcję i tam poszukać rozwiązania problemu. Jeśli instrukcja nie podaje rozwiązania danego problemu należy skonsultować się z dostawcą urządzenia lub producentem - firmą Henkelman B.V.

Gwarancja i/lub odpowiedzialność producenta wygasa w przypadku samodzielnego dokonywania napraw i wprowadzania zmian w urządzeniu. W przypadku awarii należy skontaktować się z dostawcą lub producentem urządzenia.

W przypadku awarii należy zawsze wyłączyć urządzenie i odłączyć je od źródła zasilania poprzez wyjęcie przewodu zasilającego z gniazdka zasilania.

3.5. KONSERWACJA OKRESOWA

Aby zapewnić długie i bezawaryjne działanie urządzenia i utrzymanie go w sprawności technicznej konieczne jest regularne serwisowanie urządzenia. Harmonogram przeglądów konserwacyjnych podano na stronie 12.

Opóźnienie w przeprowadzaniu konserwacji urządzenia lub brak należytej staranności w przeprowadzeniu konserwacji skutkuje wygaśnięciem gwarancji.

Podczas przeprowadzania konserwacji urządzenia zawsze należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania poprzez wyjęcie wtyczki przewodu zasilającego z gniazda zasilania.

W przypadku wątpliwości dotyczących konserwacji urządzenia oraz w przypadku awarii urządzenia należy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub producentem Henkelman B.V.

3.6. PRZEZROCZYSTA POKRYWA URZĄDZENIA

Nigdy nie należy umieszczać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła. Źródło ciepła może spowodować uszkodzenia pokrywy urządzenia.

Nie należy umieszczać żadnych gorących, ostrych czy ciężkich przedmiotów na pokrywie urządzenia, ponieważ mogą one spowodować uszkodzenie pokrywy urządzenia.

Pokrywę należy czyścić wyłącznie środkami czyszczącymi, które nie zawierają rozpuszczalników. Rozpuszczalniki mogą uszkodzić powierzchnię pokrywy.

Przynajmniej raz w tygodniu należy kontrolować powierzchnię pokrywy urządzenia na obecność pęknięć. W przypadku zauważenia jakichkolwiek pęknięć na powierzchni pokrywy należy **NATYCHMIAST** wyłączyć urządzenie i nie używać go ponownie do czasu wymiany pokrywy. Praca urządzenia z pękniętą pokrywą może spowodować implozję pokrywy. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i wypadki powstałe wskutek pracy urządzenia z pękniętą pokrywą. Takie działanie skutkuje utratą gwarancji.

W celu zastosowania środków zapobiegawczych należy wymieniać przezroczystą pokrywę urządzenia co 4 lata, w ramach standardowej konserwacji okresowej.

3.7. POMPA PRÓŻNIOWA

Zaleca się regularną kontrolę poziomu i jakości oleju w pompie. W przypadku zbyt małej ilości oleju lub złej jakości oleju (zmętniały olej), należy przed uruchomieniem urządzenia wymienić lub uzupełnić olej (patrz strona 13). Przed wymianą oleju należy włączyć przynajmniej jeden pełny cykl programu do oczyszczania oleju (patrz strona 12).

Należy zwrócić uwagę, by przy wymianie lub uzupełnieniu oleju używać odpowiedniego rodzaju oleju (patrz strona 13).

W celu poprawy działania i wydłużeniu okresu trwałości pompy należy aktywować działanie programu do oczyszczania oleju przynajmniej raz w tygodniu (patrz strona 12).

3.8. SYMBOLE OSTRZEGAWCZE



Należy używać tylko i wyłącznie zasilania elektrycznego o zalecanym napięciu.

Wtyczkę przewodu zasilania elektrycznego należy ciasno umieścić w gniazdku źródła zasilania.

Zawsze należy podłączać urządzenie do uziemionego gniazdka.

Zawsze należy odłączać urządzenie od źródła zasilania podczas przeprowadzania konserwacji urządzenia lub, gdy urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres czasu.

3.9. KONTROLA DANYCH PANELU STERUJĄCEGO

Po uruchomieniu urządzenia na dużym wyświetlaczu pojawią się kolejno dwa kody, zanim wyświetlacz ustawi się na tryb pracy. Pierwszy z kodów oznacza wersję oprogramowania panelu kontrolnego, a drugi kod wskazuje aktywne opcje. Oba kody należy zapisać w niżej wyznaczonych miejscach.



KOD 1



KOD 2

4. BUDOWA

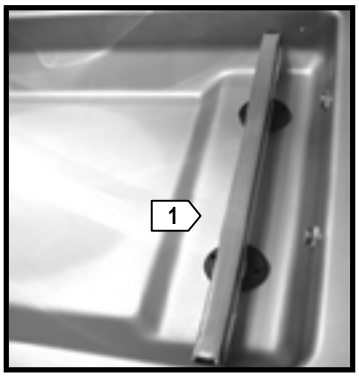
4.1. Przeznaczenie urządzenia

Urządzenie przeznaczone jest tylko i wyłącznie do próżniowego pakowania produktów. Urządzenia JUMBO są zaprojektowane do pracy nie dłuższej niż 5 godzin dziennie

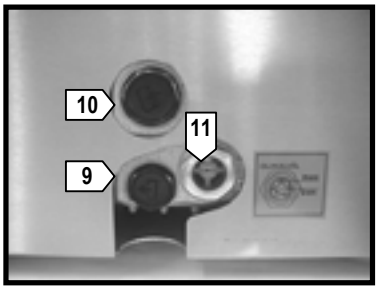
4.2. Opis urządzenia

rys. 1

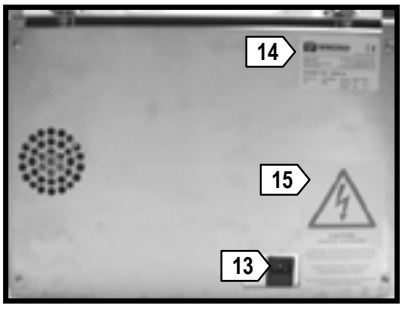




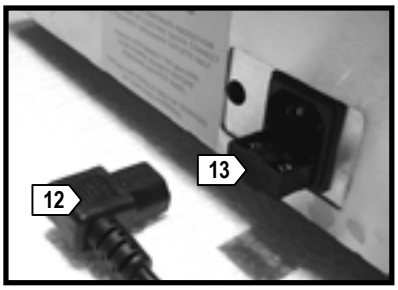
Komora próżniowa



Widok z boku /tyłu



Widok z tyłu JUMBO



Bezpiecznik / Gniazdo i kabel zailania

1. Listwa zgrzewająca w komorze próżniowej przymocowana za pomocą zacisków lub śrub.
2. Silikonowy uchwyt przymocowany do przezroczystej pokrywy urządzenia.
3. Uszczelka pokrywy umożliwiająca hermetyczne zamknięcie urządzenia.
4. Siłownik ułatwiająca otwieranie urządzenia po każdym cyklu pracy maszyny.
5. Otwór do wyrównywania ciśnienia.
6. Panel sterowania.
7. Manometr próżniowy.
8. Przycisk ON/OFF włączający/wyłączający urządzenie.
9. Korek spustowy oleju.
10. Korek wlewu oleju.
11. Wskaźnik kontroli poziomu i stanu oleju.
12. Przewód zasilający.
13. Gniazdo bezpiecznika

5. DANE TECHNICZNE

PAKOWARKA		
Napięcie zasilające	230V/50Hz	
Moc	550W	
Wymiary (WxDxH)	450x525x885 mm	
Poziom hałasu	< 70 DB	
Dzienny maksymalny czas użytkowania	5 godzin	
Temperatura otoczenia	5 ^{0}C – 30 ^{0}C	
POMPA		
Wydajność pompy	016 m^3/h	
Pojemność oleju	0.4 L	
Temperatura otoczenia	Standardowy Olej 10 – 30^{0}C	Lepkość VG 32
	"Zimny" Olej 5 - 10^{0}C	VM 32
	"Gorący" Olej 30 - 40^{0}C	VS 32

6. MONTAŻ

6.1. Instalacja do źródła zasilania

Urządzenie należy podłączyć za pomocą wtyczki do gniazda zasilania sieci elektrycznej z zabezpieczeniem różnicowo-prądowym.

6.2. Lokalizacja

Urządzenie należy ustawić na równej i stabilnej powierzchni z dala od źródeł ciepła takich jak kuchnia, frytownice itp.

7. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA URZĄDZENIA

7.1. PRZYCISK WŁĄCZNIKA/WYŁĄCZNIKA ON/OFF



Przycisk włącznika/ wyłącznika ON/OFF służy do włączenia urządzenia i wyłączenia go po zakończeniu działania.



Przycisk ON/OFF nie odłącza całkowicie urządzenia od źródła zasilania elektrycznego. Aby całkowicie odłączyć urządzenie od źródła zasilania elektrycznego, należy odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od gniazda źródła zasilania. Podczas dokonywania naprawy czy konserwacji urządzenia należy upewnić się, że urządzenie jest całkowicie odłączone od źródła zasilania.

Kiedy urządzenie jest włączone (za pomocą przycisku ON/OFF), pompa działa jedynie podczas cyklu pracy urządzenia.

7.2. WŁĄCZANIE URZĄDZENIA

Kiedy urządzenie jest podłączone do źródła zasilania elektrycznego można je włączyć za pomocą przycisku ON/OFF. Po uruchomieniu urządzenia na dużym wyświetlaczu pojawią się kolejno dwa kody, zanim wyświetlacz ustawi się w pozycji gotowości do pracy.



Pierwszy z kodów oznacza wersję oprogramowania panelu kontrolnego. Drugi kod wskazuje aktywne opcje urządzenia. Oba kody należy zapisać na stronie 4 niniejszej instrukcji, ponieważ są one ważne w przypadku jakichkolwiek pytań kierowanych do dostawcy lub producenta urządzenia i/lub w przypadku pojawienia się jakichkolwiek problemów w obsłudze urządzenia.



Po przełączeniu się urządzenia na tryb pracy urządzenie jest gotowe do użytku. Jeśli urządzenie jest nowe lub, jeżeli nie było używane przez dłuższy okres czasu należy włączyć program do oczyszczania oleju (15 minut) w celu przeprowadzenia konserwacji pompy. Instrukcje dotyczące programu do oczyszczania oleju w pompie znajdują się na stronie 15 niniejszej instrukcji.



Po przełączeniu się urządzenia na tryb pracy na wyświetlaczu pojawi się napis [OIL]. To oznacza, że licznik czasu pracy jest włączony i upłynął już ustawiony zakres czasu pracy. Licznik czasu pracy jest wyłączony, ale można go użyć, jako narzędzie przypominające o konieczności przeprowadzenia okresowej konserwacji.



Po wyświetleniu napisu [Oil] ,zaleca się wyłączenie lub zresetowanie licznika czasu.

W celu uzyskania informacji na temat ustawiania i wyłączania licznika czasu należy skontaktować się z dostawcą lub producentem urządzenia.

7.3. STANDARDOWA OBSŁUGA URZĄDZENIA

1. Włączyć urządzenie za pomocą przycisku ON/OFF. Jeśli urządzenie nie było przez jakiś czas używane należy rozgrzać pompę za pomocą programu do oczyszczania oleju (patrz strona 12).
2. Włożyć produkt do torby do pakowania próżniowego. Należy dopasować rozmiar torby do produktu, tak by nie była ona zbyt duża. Należy zwrócić uwagę na zapewnienie odpowiednich warunków higienicznych podczas procesu pakowania produktu. Tworzywa do pakowania, produkt oraz ręce osoby użytkującej urządzenie muszą być czyste i w miarę możliwości suche.
3. Położyć torbę w komorze próżniowej. Część torby, w której znajduje się otwór należy umieścić na listwie zgrzewającej komory próżniowej, tak, aby nie wystawała ona z komory próżniowej. Jeśli pakowany produkt jest dużo mniejszy niż wysokość listwy zgrzewającej należy użyć płytek wsadowych standardowo dostarczanych razem z urządzeniem. Użycie płytek ułatwia działanie i skraca czas cyklu pracy urządzenia.
4. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby część torby ułożona na listwie zgrzewającej nie miała żadnych zagięć i nierówności.
5. Torby do wielokrotnego pakowania można umieścić na listwie zgrzewającej, jeżeli listwa jest dłuższa niż otwór torby. Nie należy umieszczać toreb jedna na drugiej na listwie zgrzewającej.
6. Ustawić właściwe parametry dla funkcji odsysania i zgrzewania. Wskazówki dotyczące ustawiania odpowiednich parametrów znajdują się na stronie 10.
7. Po zamknięciu pokrywy urządzenie automatycznie zaczyna cykl pracy zgodnie z ustawionymi parametrami. Pokrywa otwiera się automatycznie, kiedy skończy się ostatnia funkcja cyklu pakowania próżniowego czyli wyrównanie ciśnienia (ventilation).
8. W razie potrzeby można częściowo lub całkowicie przerwać cykl pracy urządzenia poprzez naciśnięcie przycisku [VACUUM STOP] lub przycisku [STOP].

   Przycisk [VACUUM STOP] przerywa aktywną w danej chwili funkcję (odsysanie lub zgrzewanie) i automatycznie przechodzi do następnej funkcji w cyklu pracy.

   Przycisk [STOP] przerywa całkowicie cykl pracy i urządzenie automatycznie przełącza się na funkcję wyrównania ciśnienia.
9. Pakowany produkt może zostać wyjęty z urządzenia.

7.4. BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA PRODUKTU



Proces pakowania można przerwać w dowolnym momencie całkowicie lub częściowo:

- Aby zatrzymać funkcję aktywną w danym momencie należy nacisnąć przycisk [VACUUM STOP]
- Aby przerwać cały cykl pracy urządzenia należy nacisnąć przycisk [STOP]

7.5. OPTYMALNY REZULTAT PAKOWANIA

- Używać odpowiedniego rozmiaru i dobrej jakości toreb
- Produkt powinien wypełniać nie więcej niż 75% objętości torby
- Dopilnować, by na części torby przeznaczonej do zgrzania i ułożonej na szynie zgrzewającej nie było żadnych zagnieceń. Umieścić odpowiednią ilość płytek wsadowych w komorze próżniowej.

8. PANEL STEROWANIA

8.1. OPIS PANELU STEROWANIA

Cyfrowy licznik czasu

Zastosowany licznik cyfrowy umożliwia ustawienie żądanych parametrów dla różnych cykli pracy. Licznik cyfrowy jest wyposażony w program funkcji, dzięki któremu można ustawić różne parametry dla danego cyklu (aby umożliwić pakowanie różnych produktów). Jeden program cyklu pracy jest to całkowity program obejmujący wybrane funkcje (odsysanie i zgrzewanie), które urządzenie realizuje w celu zapakowania produktu.

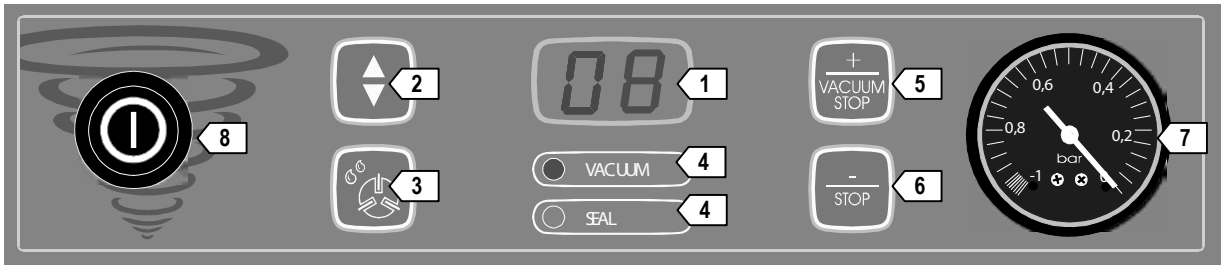
Panel sterujący jest standardowo wyposażony w program do oczyszczania oleju umożliwiający przeprowadzanie regularnej konserwacji pompy oraz w dwa przyciski STOP, odpowiedzialne za przerwanie cyklu pracy urządzenia lub przerwanie aktywnej w danym momencie funkcji. Urządzenie posiada dodatkowo jeszcze inne wbudowane programy serwisowe. W celu uzyskania informacji na temat tych programów należy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub z firmą Henkelman B.V.

Parametry poszczególnych cykli pracy urządzenia można ustawić na ściśle określony czas. Funkcję zasysania można ustawić z dokładnością do pełnej sekundy maksymalnie na 99 sekund.

Funkcję zgrzewania można ustawić z dokładnością do 0,1 sekundy na maksymalnie 6,0 sekund.

8.2. WIDOK PANELU STERUJĄCEGO

rys. 2



1. Wyświetlacz

Pokazuje stan aktywnej w danym momencie funkcji podczas trwania cyklu pracy urządzenia lub wskazuje ustawione parametry wybranej funkcji przed rozpoczęciem pracy urządzenia.

2. Przycisk WYBORU FUNKCJI

Służy do wyboru odpowiednich funkcji (odsysanie lub zgrzewanie), jak również do podglądu i zmiany parametrów funkcji. Funkcja jest wybrana, jeśli włączy się kontrolka z przodu opisu funkcji pod wyświetlaczem.

3. Przycisk PROGRAMU DO OCZYSZCZANIA OLEJU

Rozpoczyna program do oczyszczania oleju dla pompy (czas trwania 15 minut). Instrukcje dotyczące tego programu znajdują się na stronie 15.

4. Kontrolka FUNKCJI

Zaświecenie się kontrolki przed opisem funkcji wskazuje, że dana funkcja jest aktywna podczas cyklu pracy urządzenia, lub że funkcja została wybrana do podglądu lub w celu zmiany ustawienia jej parametrów.

5. Przycisk+ / STOP VACUUM

Funkcja podczas cyklu pracy urządzenia Przerwanie aktywnej funkcji podczas cyklu pracy urządzenia. Cykl niezwłocznie kontynuuje działanie realizując następną funkcję.

Funkcja ogólna Zmiana (zwiększenie) parametrów wybranej funkcji.

6. Przycisk - / STOP

Funkcja podczas cyklu pracy urządzenia Kończy całkowicie cykl pracy urządzenia. Funkcja aktywna urządzenia niezwłocznie zmienia się na funkcję wyrównania ciśnienia.

Funkcja ogólna Zmiana (zmniejszenie) parametrów wybranej funkcji.

7. Manometr próżniowy

Wskazuje ciśnienie w komorze próżniowej.

8. Przycisk ON/OFF

Przycisk ON/OFF służy do włączania i wyłączania urządzenia przed i po pracy. Przycisk ten włącza wszystkie mechanizmy urządzenia. Uwaga, przycisk nie odłącza całkowicie urządzenia od źródła zasilania.

8.3. UŻYCIE PANELU STEROWANIA

a. Opis cyklu pracy urządzenia z wykorzystaniem cyfrowego licznika czasu

1. Funkcje (odsysanie i zgrzewanie) ustawia się wybierając odpowiednie parametry (patrz strona 10 pkt b – ustawienia)

2. Zamknięcie pokrywy

3. Funkcja odsysania

Urządzenie zaczyna proces odsysania w komorze próżniowej

Włącza się kontrolka przed napisem [VACUUM].

Wyświetlacz: zmiana czasu z dokładnością do sekundy rozpoczynająca się od ustawionej wartości czasu (max. 99 sekund).

Wskaźnik manometru próżniowego zaczyna przesuwać się w lewo.

4. Funkcja zgrzewania

Po zakończeniu funkcji odsysania zaczyna się zgrzewanie torebki próżniowej.

Włącza się kontrolka przed napisem [SEAL].

Wyświetlacz: zmiana czasu z dokładnością do 0,1 sekundy rozpoczynająca się od ustawionej wartości czasu (max. 6.0 sekund).

Odczyt manometru próżniowego nie zmienia się.

5. Funkcja wyrównywania ciśnienia

Po zakończeniu procesu zgrzewania uruchamiana jest funkcja wyrównywania ciśnienia, która służy wyrównaniu ciśnienia w komorze próżniowej do 1 atmosfery i odblokowaniu pokrywy urządzenia.

Kontrolki przed opisem funkcji już się nie świecą. (rys 2 pkt. 4)

Wyświetlacz: linie poruszające się w górę i w dół do czasu otwarcia pokrywy.

Wskaźnik próżniomierza przemieszcza się spowrotem w prawą stronę do pozycji 0 (zero), a pokrywa urządzenia automatycznie się otwiera.

6. Produkt jest zapakowany i gotowy do wyjęcia.

b. Ustawienie/zmiana parametrów funkcji

Aby zmienić parametry funkcji dla odsysania i/lub zgrzewania należy podjąć następujące kroki:

1. Nacisnąć przycisk FUNCTION SELECT by wybrać wymaganą funkcję. Wybór funkcji zostanie potwierdzony zaświeceniem się kontrolki umieszczonej przed nazwą wybranej funkcji.

2. Nacisnąć przycisk [+ / STOP VACUUM] lub przycisk [- / STOP] odpowiednio dla zwiększenia lub zmniejszenia parametrów wybranych funkcji. Wartość parametrów zacznie się zmieniać w przeciągu 0,5 sekundy.

3. Po zmianie ustawienia parametrów funkcji urządzenie musi przejść jeden cykl pracy, żeby zapamiętać nowe parametry.

<u>Funkcja odsysania</u>

Wartość parametrów funkcji odsysania można zwiększyć lub zmniejszyć z dokładnością do sekundy. Maksymalna możliwa do ustawienia wartość to 99 sekund, minimalna – 2 sekundy.

Jeśli w trakcie zmiany ustawień wartości funkcji odsysania przytrzyma się przycisk [+ / STOP VACUUM] lub [- / STOP] wtedy pierwsze 5 sekund będzie zmieniało się o wartość sekundową, a następnie wskaźnik ustawienia

parametrów będzie zmieniał wartość skokowo o 10 sekund. Po zwolnieniu przycisku ustawienia parametrów mogą być znowu zmieniane o sekundę.

Funkcja zgrzewania

Wartość parametrów funkcji zgrzewania można zwiększyć lub zmniejszyć do maksymalnie 6,0 sekund, a minimalnie do 0,5 sekundy.

Jeśli w trakcie zmiany ustawień wartości funkcji zgrzewania przytrzyma się przycisk [+ / STOP VACUUM] lub [- / STOP] wtedy pierwsze 0,5 sekundy będzie zmieniało się o wartość 0,1 sekundy, a następnie wskaźnik ustawienia parametrów będzie zmieniał wartość skokowo o 1 sekundę. Po zwolnieniu przycisku ustawienia parametrów mogą być znowu zmieniane o 0,1 sekundy.

c. Panel sterowania programów serwisowych

Panel sterowania programów serwisowych jest wyposażony w różne programy serwisowe, które mogą być używane podczas przeprowadzania napraw lub okresowej konserwacji. Program do oczyszczania oleju w pompie jest najczęściej używanym programem serwisowym (wyjaśnienie na stronie 12).

W celu uzyskania informacji na temat innych programów serwisowych należy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub producentem - Henkelman B.V.

9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

9.1. Wskazówki ogólne

Regularna, kompleksowa konserwacja jest niezbędna dla wydłużenia czasu eksploatacji urządzenia i dla zapobieżenia awariom jak i dla osiągnięcia optymalnych rezultatów pakowania. Jeśli urządzenie jest użytkowane intensywnie (pracuje ponad 4 godziny dziennie), zaleca się przeprowadzanie profesjonalnej konserwacji co 6 miesięcy. Przy mniej intensywnym użytkowaniu urządzenia przeprowadzenie kompleksowej konserwacji raz do roku jest wystarczające. (częstotliwość konserwacji zależy od lokalizacji urządzenia, otoczenia i rodzaju pakowanych produktów).

Między kompleksowymi, okresowymi konserwacjami konieczne jest regularne realizowanie drobniejszych działań konserwacyjnych, które użytkownik urządzenia może przeprowadzić we własnym zakresie. Zakres tych działań wyszczególniono na niniejszej stronie.



WAŻNE UWAGI W TRAKCIE I PO PRZEPROWADZONEJ KONSERWACJI

- Przed każdą konserwacją urządzenia należy je odłączyć od źródła zasilania. Zawsze należy odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od gniazdka elektrycznego.
- W przypadku, gdy urządzenie nie działa prawidłowo lub wytwarza dziwne dźwięki, należy je natychmiast wyłączyć za pomocą przycisku ON/OFF i skontaktować się z dostawcą lub producentem - Henkelman BV.
- Podczas czyszczenia przezroczystej pokrywy **NIE WOLNO** używać środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki. Należy również kontrolować przynajmniej raz w tygodniu czy na pokrywie nie ma pęknięć. W przypadku pojawienia się pęknięć należy natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się z dostawcą lub producentem - Henkelman B.V.
- Nie wolno czyścić urządzenia pod wysokim ciśnieniem. Czyszczenie pod ciśnieniem może spowodować poważne uszkodzenia zarówno części elektronicznych urządzenia jak i jego innych części.
- Nie wolno dopuścić, aby woda dostała się do dyszy wylotowej powietrza z komory próżniowej lub do otworu wylotowego z pompy, co mogłoby spowodować nieodwracalne uszkodzenia pompy.
- Przeprowadzanie większych napraw i konserwacji musi być realizowane przez autoryzowanego dostawcę urządzenia.
- Urządzenia JUMBO są zaprojektowane do pracy nie dłuższej niż 5 godzin dziennie. Dostawca urządzeń i Henkelman B.V. nie ponoszą odpowiedzialności za jakiekolwiek awarie czy uszkodzenia powstałe w wyniku wyraźnego przekroczenia wyżej podanego limitu czasu pracy urządzenia bez wcześniejszej konsultacji z dostawcą lub producentem.
- Przenoszenie lub transport urządzenia musi odbywać się w pozycji pionowej. **NIE WOLNO** przechylać urządzenia, ponieważ może to spowodować uszkodzenie pompy.
- W przypadku niestosowania się do wskazówek niniejszej instrukcji dotyczących konserwacji urządzenia dostawca oraz producent - Henkelman B.V. nie ponoszą odpowiedzialności za jakiekolwiek awarie czy uszkodzenia urządzenia.

9.2. Harmonogram standardowych konserwacji okresowych

Codziennie:

- Wyczyścić wilgotną ściereczką komorę próżniową, pokrywę i obudowę urządzenia.
- Zwrócić uwagę, aby do czyszczenia nie używać żadnych środków czyszczących zawierających rozpuszczalniki.
- Nie czyścić urządzenia pod ciśnieniem.

Raz na tydzień:

- Sprawdzić poziom oleju. W razie potrzeby należy uzupełnić poziom oleju lub wymienić, jeśli olej jest mętny. Patrz instrukcja na stronie 13.
- Uruchomić program do oczyszczania oleju dla pompy przynajmniej raz w tygodniu.
- Skontrolować czy listwa zgrzewająca nie jest uszkodzona. W przypadku, gdy jakość zgrzewania nie jest zadowalająca lub gdy taśma teflonowa/element zgrzewający nie przylega do listwy zgrzewającej należy wymienić taśmę teflonową/element zgrzewający. Patrz instrukcja na stronach 14.
- Skontrolować uszczelkę pokrywy. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub rozciągnięcia uszczelki należy ją wymienić. Patrz instrukcja na stronach 14.
- Sprawdzić czy na pokrywie nie ma pęknięć. W przypadku stwierdzenia widocznych pęknięć natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się z dostawcą lub producentem.

Raz na pół roku:

- Wymienić olej przynajmniej raz na 6 miesięcy.

Raz na rok:

- Sprawdzić stan czystości filtra oparów oleju. Jeśli filtr jest zanieczyszczony należy go wymienić. Patrz instrukcja na stronach 13.
- Skontaktować się z dostawcą urządzenia w celu przeprowadzenia profesjonalnej konserwacji.

Co 4 lata:

- Wymienić przezroczystą pokrywę oraz sprężyny.
- Wymienić membrany cylindra zgrzewarki.

9.3. Konserwacja pompy próżniowej

Aby wydłużyć okres działania i zapewnić prawidłową pracę pompy należy pompę regularnie serwisować. W celu przeprowadzenia poprawnej konserwacji należy wykonać następujące czynności: jeśli urządzenie jest używane regularnie, aby zapewnić bezawaryjną pracę i wydłużyć okres eksploatacji urządzenia zaleca się przeprowadzenie dokładnego przeglądu pompy przynajmniej raz do roku. Przegląd powinien zostać przeprowadzony przez dostawcę urządzenia. W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z dostawcą lub producentem - Henkelman B.V.

a. Program do oczyszczania oleju



Program do oczyszczania oleju zapewnia dokładne oczyszczenie pompy. Podczas działania programu pompa i olej osiągają temperaturę, w której olej lepiej pochłania wilgoć oraz wszelkie zanieczyszczenia i filtruje je. Wysoka temperatura zapobiega przedostawaniu się wilgoci do pompy, a powodując odparowanie wilgoci zmniejsza ryzyko korozji pompy.

Program trwa 15 minut. Zaleca się uaktywnianie programu przynajmniej raz w tygodniu. Należy włączyć urządzenie, nacisnąć przycisk [] i zamknąć pokrywę urządzenia. Program włącza się automatycznie. Podczas trwania programu wyświetlacz pokazuje poruszające się linie.

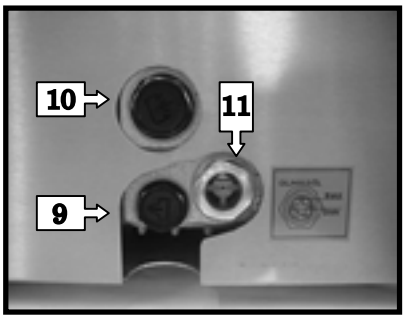
Pracę programu można przerwać w dowolnym momencie poprzez naciśnięcie przycisku [STOP]. Jednakże ze względu na konieczność przeprowadzania konserwacji urządzenia ważne jest, aby program ukończył swój 15-minutowy cykl. W związku z powyższym nie powinno się przerywać działania programu, jeśli nie zachodzą szczególne okoliczności.

Zaleca się włączenie programu do oczyszczania oleju przed pierwszym uruchomieniem urządzenia, po okresie dłuższego przestoju urządzenia oraz po wymianie oleju.

b. Wymiana i uzupełnianie oleju

Poziom oleju i jego jakość należy sprawdzać przynajmniej raz w tygodniu. Dla tego celu urządzenie zostało wyposażone w okienko kontrolne. Jeśli poziom oleju jest zbyt niski należy go uzupełnić. Jeżeli olej zrobi się mętny należy go wymienić. Olej należy wymieniać przynajmniej raz na pół roku.

rys. 3



9. Korek spustowy oleju
10. Korek wlewu oleju
11. Wskaźnik kontroli poziomu i stanu oleju

Używać odpowiedniego dla danej pompy rodzaju oleju.

Uważać na gorące opary podczas spuszczania oleju.

Spuszczanie oleju

Jeśli olej zmętnieje lub nabierze białawego koloru należy go wymienić. Przed przystąpieniem do spuszczania oleju należy aktywować pełny cykl programu do oczyszczania oleju. Brud i wilgoć zostaną wchłonięte przez olej, dzięki czemu rozrzedzi się on, co ułatwi proces spuszczania oleju.

Po zakończeniu programu do oczyszczania oleju można usunąć korek spustowy oleju.



Podczas odkręcania korka mogą wydostać się na zewnątrz gorące opary oleju. Przy tej czynności należy zachować specjalną ostrożność. Zaleca się użycie rękawic ochronnych Olej teraz spływa przez odpływ ściekowy (pojemnik na zużyty olej należy umieścić pod odpływem). Po wypłynięciu oleju należy lekko przechylić urządzenie, aby umożliwić odpływ pozostałych resztek oleju. Po spuszczeniu całego oleju należy założyć korek na otwór spustowy.

Uzupełnianie oleju

Po spuszczeniu oleju lub kiedy poziom oleju obniżył się należy go uzupełnić. Najpierw usunąć korek wlewu oleju odpowiednim kluczem. Następnie wlać olej do pompy. Należy upewnić się, że uzupełniono odpowiednią ilość oleju (patrz tabela na stronie 7).

NALEŻY ZWRÓCIĆ SZCZEGÓLNĄ UWAGĘ, aby przy każdym uzupełnianiu oleju dolewać olej stopniowo, niewielkimi porcjami i z przerwami. Uzupełnić poziom oleju do górnej granicy wskaźnika oleju.

Rodzaje i ilość oleju

Jest bardzo ważne, aby użyć właściwego rodzaju i odpowiedniej ilości oleju dla danej pompy. Niewłaściwy rodzaj lub zbyt duża ilość oleju mogą uszkodzić pompę. Duże znaczenie dla doboru odpowiedniego rodzaju oleju ma temperatura otoczenia, w jakiej pracuje urządzenie. Ilość i rodzaje oleju w odniesieniu do temperatury otoczenia podano w tabeli na następnej stronie.

Przykładowe marki standardowych typów oleju: Shell Vitrea, Aral Motanol GM, BP Energol CS, lub Texaco Regal R+ O z odpowiednimi oznaczeniami lepkości oleju. Jeżeli urządzenie pracuje w temperaturze otoczenia, która nie została zamieszczona w tabeli należy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub producentem - Henkelman B.V.

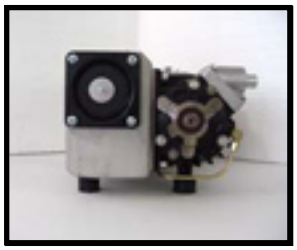
c. Kontrola i wymiana filtra oparów oleju

Urządzenie zostało wyposażone w umieszczony w pompie filtr oparów oleju, który wchłania i filtruje opary oleju. Po pewnym czasie eksploatacji urządzenia filtr ulega zanieczyszczeniu. Filtr należy wymieniać średnio co 12 – 18 miesięcy. Kiedy filtr jest zanieczyszczony urządzenie nie osiągnie wymaganych parametrów pracy i zacznie dymić.

Rodzaje obudowy filtra oparów oleju

- Obudowy filtra znajdują się w tylnej części urządzenia.

rys. 4



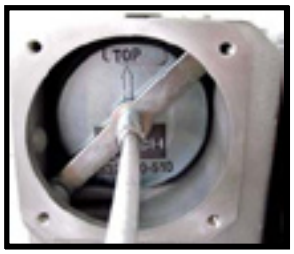
Otworzyć tylną pokrywę urządzenia z dostępem do pompy.



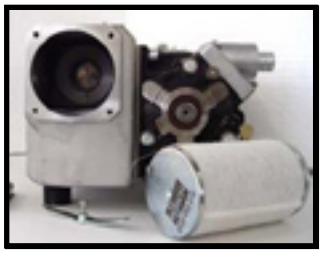
Odkręcić pokrywę obudowy filtra.



Filtr jest widoczny za dociskającym go napinaczem.



Odkręcić napinacz za pomocą odpowiedniego klucza



Usunąć napinacz i filtr z obudowy



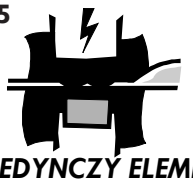
Upewnić się, że uszczelka filtra nie zsunęła się podczas usuwania zużytego filtra

- *Umieścić w odpowiedniej pozycji i zablokować nowy filtr (upewnić się, że uszczelka jest właściwie umieszczona) w obudowie.*
- *Przykręcić z powrotem pokrywę do obudowy filtra.*
- *Przykręcić z powrotem tylną pokrywę urządzenia.*

- *Pompy i obudowa filtra mogą wyglądać inaczej w zależności od modelu urządzenia, ale sposób postępowania pozostaje taki sam.*
- *Należy upewnić się, że zastosowano odpowiedni typ filtra dla danego typu pompy.*
  Na stronie ?? znajdują się wskazówki dotyczące doboru odpowiednich typów filtrów zależnie od rodzajów pomp.
- *Zaleca się, aby wymiana filtra została przeprowadzona przez dostawcę urządzenia.*

9.4. KONSERWACJA UKŁADU ZGRZEWANIA

rys. 5



POJEDYNCZY ELEMENT ZGRZEWAJĄCY 1 x 3,5 mm

Układ zgrzewania dla urządzeń z serii JUMBO składa się z pojedynczego 3,5 mm okrągłego elementu zgrzewającego.

Jakość zgrzewania zależy częściowo od konserwacji listwy zgrzewającej i uchwytu silikonowego.

Podstawową czynnością konserwacyjną jest codzienne czyszczenie listwy zgrzewającej i uchwytu silikonowego przy użyciu wilgotnej szmatki oraz cotygodniowa kontrola listwy zgrzewającej, a także wymiana elementu zgrzewającego, taśmy teflonowej oraz gumy silikonowej, w przypadku pojawienia się nierówności na powierzchni listwy zgrzewającej, lub gdy jakość zgrzewania jest niezadowalająca.

Model JUMBO 42 jest wyposażony w anodyzowaną aluminiową listwę zgrzewającą z zaciskami w dolnej części. Listwa zgrzewająca jest przyczepiona zatrzaskiem do uchwytu.

Kolejne czynności konieczne do wymiany elementu zgrzewającego i taśmy teflonowej opisano na następnej stronie. Wygląd poszczególnych elementów może się różnić w zależności od modelu, ale sposób postępowania pozostaje taki sam.

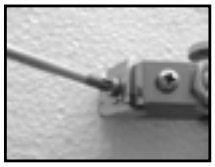
Przynajmniej raz na 3 miesiące należy przeprowadzić czynności konserwacyjne listwy zgrzewającej.

Te wskazówki odnoszą się do urządzeń użytkowanych regularnie i używanych do pakowania standardowych produktów, przy użyciu standardowych materiałów do pakowania. Producent urządzenia nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z nieprawidłowego użytkowania urządzenia.

a. Wymiana elementu zgrzewającego i taśmy teflonowej



Usuń taśmę teflonową



Odkręć i usuń element zgrzewający.

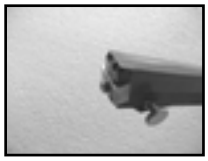


Przykręć element zgrzewający pod płytką zaciskową.



Odetnij końcówki elementu zgrzewającego. Przyklej mocno taśmę teflonową do listwy w taki sposób, by nie powstały na niej żadne zagniecenia.





1. Usunąć listwę zgrzewającą z uchwytu poprzez odczepienie zatrzasku.
2. Usunąć taśmę teflonową z listwy zgrzewającej.
3. Stary element zgrzewający można usunąć przez odkręcenie opaski zaciskowej i wyciągnięcie przewodu z płytki zaciskowej lub rowka.
4. Odtłuścić listwę zgrzewającą za pomocą czystej szmatki.
5. Odciąć nowy kawałek elementu zgrzewającego dłuższy o około ± 15 cm od listwy zgrzewającej.
6. Przepchnąć jeden koniec elementu zgrzewającego przez płytkę zaciskową lub rowek po boku lub u dołu listwy zgrzewającej i przykręcić.
7. Zamocować listwę zgrzewającą w pozycji odwróconej „do góry nogami" w imadle, następnie przeciągnąć element zgrzewający przez płytkę zaciskową lub rowek po drugiej stronie listwy zgrzewającej.
8. Ciągnąć przewód mocno za pomocą szczypców jednocześnie przykręcając go. Przed przykręceniem należy się upewnić, że wciągany przewód jest umieszczony prosto i jest naciągnięty.
9. Aby zapewnić optymalne naprężenie przewodu można użyć szczypców, jako dźwigni. Zamocować końcówkę listwy zgrzewającej w imadle i naprężyć przewód poprzez nacisk na listwę zgrzewającą.
10. Obciąć wystające końce elementu zgrzewającego po obu stronach bezpośrednio za śrubami.
11. Odciąć kawałek taśmy teflonowej dłuższy o około ± 5 cm od listwy zgrzewającej.
12. Przykleić nową taśmę teflonową bezpośrednio nad nowym elementem zgrzewającym. Należy upewnić się, że teflon przylega równo do listwy zgrzewającej oraz, że klejące części taśmy przylegają po bokach. Należy upewnić się również, że teflon przylegający do listwy zgrzewającej nie ma żadnych zagnieceń.
13. Obciąć taśmę teflonową w taki sposób, by jej końce pokrywały górną część zacisków, ale by nie wystawały na boki.
14. Umieścić z powrotem listwę zgrzewającą w urządzeniu. Upewnić się, że listwa zgrzewająca jest właściwie przymocowana do uchwytu za pomocą zacisków lub mocno dokręcona śrubami.

b. Wymiana uchwytu z gumy silikonowej.

Należy kontrolować silikonowy uchwyt raz w tygodniu z uwagi na mogące się pojawić nierówności (spowodowane wypaleniem przez element zgrzewający) na powierzchni gumy silikonowej. W przypadku stwierdzenia, że guma silikonowa jest nierówna lub chropowata należy ją wymienić.

Konserwacja gumy silikonowej powinna być przeprowadzana przynajmniej raz na pół roku.

Ta wskazówka odnosi się do prawidłowo użytkowanego urządzenia przy pakowaniu standardowych produktów. Producent urządzenia nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z nieprawidłowego użytkowania urządzenia.

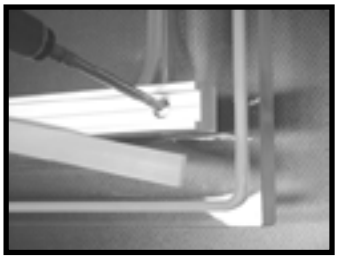


Wygląd gumy i uchwytu może się różnić w zależności od modelu urządzenia jednak zasady działania pozostają niezmienione.

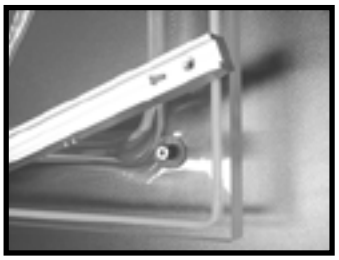
1. Usunąć starą gumę silikonową z uchwytu.
2. Odciąć nowy kawałek gumy silikonowej tej samej długości co usunięta guma. Jednakowy rozmiar nowej i starej gumy jest bardzo ważny, ponieważ zbyt długi lub zbyt krótki odcinek gumy może spowodować problemy ze zgrzewaniem.
3. Umieścić nowy kawałek gumy silikonowej w uchwycie. Upewnić się, że nowa guma jest kompletna i równo umieszczona w przeznaczonym na nią miejscu. Ważne jest, aby nowa guma przylegała do uchwytu i nie wykazywała żadnych oznak naprężenia.

c. Wymiana amortyzatora drgań uchwytu silikonowego

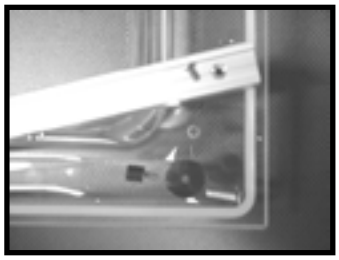
Uchwyt silikonowy jest przymocowany do przezroczystej pokrywy urządzenia za pomocą śrub i amortyzatora drgań. Urządzenie zostało wyposażone w amortyzator drgań w celu wytłumienia drgań uchwytu silikonowego i zmniejszenia nacisku na pokrywę. Amortyzator drgań ma ograniczoną żywotność i w przypadku wystąpienia uszkodzeń należy go wymienić.



Usuń gumę silikonową z uchwytu. Poluzuj śruby po obu stronach uchwytu silikonowego.



Usuń uchwyt silikonowy z zaczepów. Odkręć amortyzator drgań od śruby. Wyjmij amortyzator, gumową uszczelkę oraz śrubę.



Wymień amortyzator drgań i w razie potrzeby również membranę. Przykręć z powrotem amortyzator drgań do śruby. (obchodź się delikatnie z uszczelką gumową). Przymocuj uchwyt silikonowy

d. Wymiana uszczelki pokrywy.



Upewnij się, że końcówki uszczelki pokrywy dokładnie przylegają do siebie.

Uszczelka pokrywy służy do zapewnienia absolutnej próżni w komorze próżniowej podczas cyklu pracy urządzenia. Jest to niezbędne dla osiągnięcia maksymalnego efektu odsysania. Uszczelka pokrywy zużywa się wskutek ekstremalnych różnic ciśnienia, w związku z czym należy ją regularnie wymieniać. Należy kontrolować uszczelkę raz w tygodniu sprawdzając czy nie są widoczne na niej ślady pęknięć i innych uszkodzeń.

Konserwację gumy silikonowej należy przeprowadzać przynajmniej raz na pół roku.

Niniejsze zalecenie odnosi się do urządzeń użytkowanych regularnie, średnio 5 godzin dziennie i przy użyciu standardowych produktów. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z nieprawidłowego użytkowania urządzenia.

Długość nowej uszczelki pokrywy powinna być zgodna z długością starej uszczelki. Jeśli uszczelka pokrywy jest zbyt krótka lub zbyt długa może to spowodować trudności w domknięciu pokrywy lub nieszczelność komory próżniowej.

Uszczelka musi być równomiernie umieszczona w uchwycie i nie może być naprężona. Końce uszczelki muszą być prosto przycięte i ciasno złączone ze sobą, aby uniknąć nieszczelności komory próżniowej.

Upewnij się, że końcówki uszczelki pokrywy dokładnie przylegają do siebie.

10. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

10.1. CZĘŚCI DO POMPY PRÓŻNIOWEJ

POMPA PRÓŻNIOWA BUSCH	MODEL HENKELMAN	NR. STALGAST
016 m3/h	JUMBO 35	691350

BUSCH	STANDARDOWE OLEJE			FILTR OPARÓW OLEJU		
	Typ	Henkelman Kod produktu	Litry	Typ	Henkelman Kod produktu	Ilość
016 m3/h	VG 22	0439510	0.40	50-60Hz	0939005	1

10.2. SYSTEM ZGRZEWAJĄCY

CZĘŚCI	OPIS CZĘŚCI	KOD HENKELMAN	ILOŚĆ
Taśma teflonowa	46 mm taśmy teflonowej	0305515	długość listwy zgrzewającej + 5 cm
Element zgrzewający	okrągły przewód 1 x 3.5 mm	0305000	długość listwy zgrzewającej + 15 cm
Guma silikonowa	Silikon 17 x 8	0320200	długość uchwytu silikonowego
Amortyzator drgań	JUMBO 42	0940205	2 razy długość uchwytu silikonowego

10.3. USZCZELKA POKRYWY

MODELE	KOD PRODUKTU HENKELMAN	DŁUGOŚĆ (w cm)
JUMBO 35	0320215	190

11. PROBLEMY, PRZYCZYNY, ROZWIĄZANIA

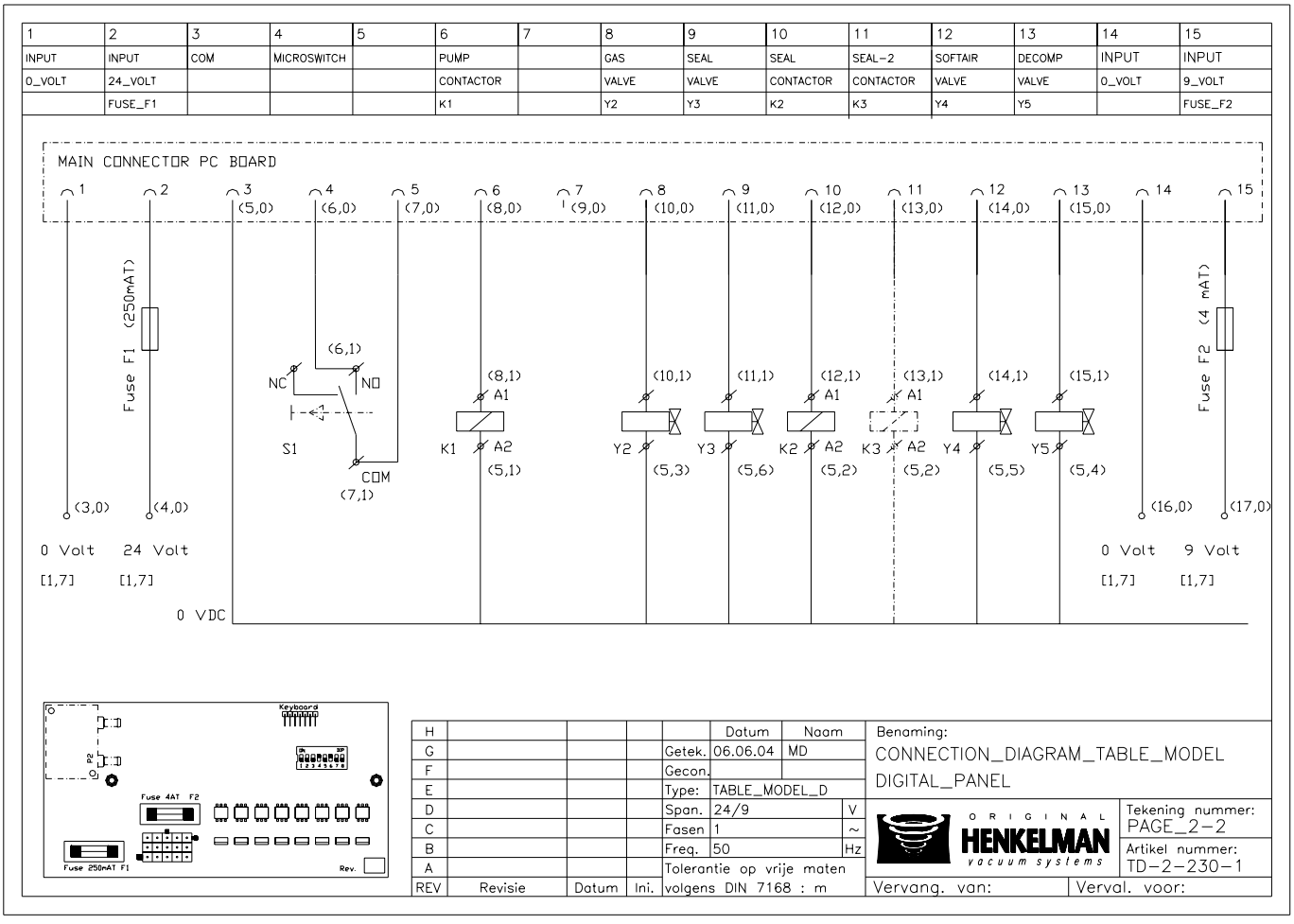
Problem	**Przyczyna**	**Rozwiązanie**
Urządzenie nie działa	• Przewód zasilający nie jest podłączony do gniazdka zasilającego. • Główny bezpiecznik jest przepalony. • Nie kontaktują końcówki wyłącznika ON/OFF • Bezpiecznik obwodu jest przepalony.	• Podłącz przewód zasilający do gniazdka zasilającego. • Wymień bezpiecznik (upewnij się, że parametry nowego bezpiecznika są odpowiednie). • Sprawdź wyłącznik i w razie potrzeby dokonaj wymiany. • Zdemontuj panel przedni i wymień bezpiecznik.
Urządzenie nie działa Panel sterujący jest podłączony	• Bezpiecznik transformatora układu sterowania jest przepalony. • Mikrołącznik, aktywowany po zamknięciu pokrywy jest uszkodzony lub rozregulowany. • Uszkodzone elementy wewnętrzne urządzenia.	• Sprawdź i w razie potrzeby wymień bezpiecznik. • Wyreguluj lub wymień mikrołącznik. • Skontaktuj się z dostawcą.
Przezroczysta pokrywa nie otwiera się automatycznie	• Uszkodzone sprężyny.	• Skontaktuj się z dostawcą.
Efekt odsysania jest niezadowalający	• Ustawiony czas odsysania jest zbyt krótki. • Jest zbyt mała ilość oleju w pompie próżniowej. • Podczas odsysania otwór odsysający w tylnej części komory próżniowej jest częściowo zasłonięty przez torebkę próżniową. • Zużyta uszczelka pokrywy. • Zanieczyszczony olej w pompie olejowej. • Zanieczyszczony filtr oparów oleju.	• Wydłuż czas odsysania. • Sprawdź poziom oleju i uzupełnij w razie potrzeby (zwróć uwagę na rodzaj i ilość uzupełnianego oleju). • Umieść torebkę próżniową bliżej listwy zgrzewającej. • Wymień uszczelkę pokrywy. • Wymień olej (zwróć uwagę na rodzaj i ilość uzupełnianego oleju). • Wymień filtr oparów oleju lub skontaktuj się z dostawcą urządzenia.

Urządzenie bardzo powoli osiąga próżnię	• Filtr pompy odsysającej jest zablokowany. • Filtr oparów oleju jest zanieczyszczony.	• Skontaktuj się z dostawcą. • Wymień filtr oparów oleju lub skontaktuj się z dostawcą.
Powietrze w torebce próżniowej nie zostało całkowicie i właściwie odessane.	• Torebka próżniowa nie została prawidłowo umieszczona na listwie zgrzewającej. • Czas odsysania jest zbyt długi lub zbyt krótki. • Guma silikonowa w uchwycie silikonowym jest uszkodzona bądź zużyta. • Taśma teflonowa jest uszkodzona. • Otwór torebki próżniowej po stronie wewnętrznej jest zanieczyszczony, bądź zatłuszczony.	• Zadbaj o właściwe i równe ułożenie torebki na listwie zgrzewającej. Upewnij się, że otwór torebki znajduje się wewnątrz komory próżniowej. • Ustaw dłuższy lub krótszy czas odsysania. • Wymień gumę silikonową. • Wymień taśmę teflonową. • Wyczyść zanieczyszczony otwór torebki próżniowej.

W przypadku innych problemów lub pytań prosimy skontaktować się z dostawcą urządzenia lub producentem –firmą Henkelman BV.

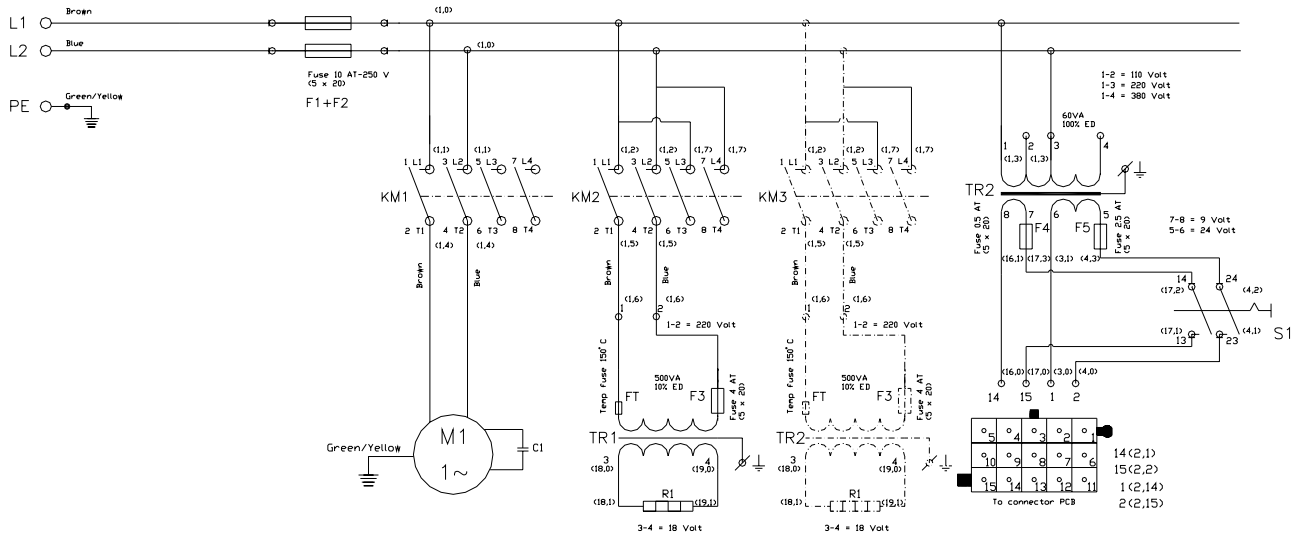
12. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

12.1. Schemat układów sterowania



12.2. Schemat ideowy instalacji elektrycznej urządzenia

1	2	3	4	5	6	7	8
MAIN_SUPPLY		MAIN_FUSES	CONTACTOR_PUMP	CONTACTOR_SEAL	CONTACTOR_SEAL-2	CONTROLE_TRANSFORMER	POWER_SWITCH
L1_L2		F1+F2	K1	K2	K3	TR2	S1
			MOTOR	SEALTRANSFORMER	SEALTRANSFORMER	MAIN_CONNECTOR_PC_BOARD	
			M1	TR1	TR2		



					Datum	Naam	Benaming:
H							CONNECTION_DIAGRAM_TABLE_MODEL
G				Getek.	06.06.04	MD	MAIN_POWER_SUPPLY
F				Gecon.			
E				Type:	TABLEMODEL_D		
D				Span.	230	V	ORIGINAL HENKELMAN vacuum systems
C				Fasen	1	~	Tekening nummer: PAGE_1-2
B				Freq.	50	Hz	Artikel nummer: TD-1-230-1
A				Tolerantie op vrije maten volgens DIN 7168 : m			
REV	Revisie	Datum	Ini.				Vervang. van: / Verval. voor:

12.3. Lista bezpieczników

- Bezpieczniki umieszczono w miejscu dopływu zasilania do urządzenia
- Bezpieczniki umieszczono na transformatorach (sterowania i zgrzewania)
- Dwa bezpieczniki umieszczono w obwodzie układu sterowania.

Z powodu różnic w napięciu sieciowym oraz różnorodności dostępnych modeli istnieje duża ilość różnych typów bezpieczników, które mogą być zamontowane w urządzeniu.

W celu określenia właściwego rodzaju i parametrów bezpieczników na wymianę, należy sprawdzić specyfikację odpowiednich elementów lub skontaktować się z dostawcą lub producentem - Henkelman BV.



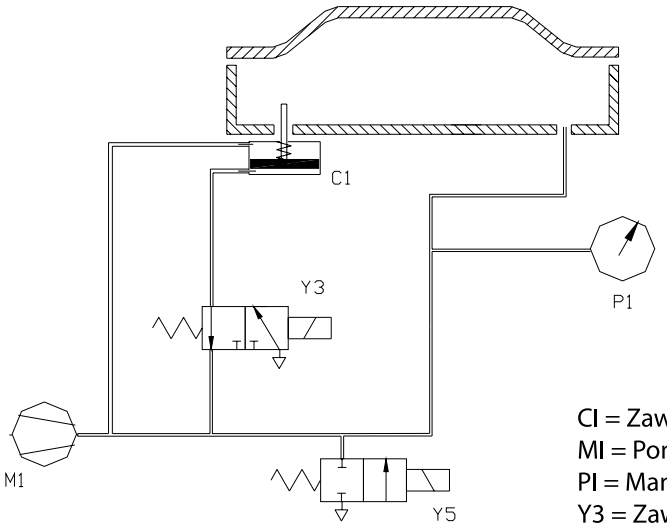
Uwaga, aby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru i/lub nieodwracalnych uszkodzeń urządzenia, przy wymianie bezpieczników zawsze należy używać tego samego typu bezpieczników o tych samych parametrach, co zużyte bezpieczniki !!

12.4. Podłączenie do sieci



Uwaga, maksymalne dozwolone wahania napięcia nie mogą przekraczać ± 10% napięcia określonego na tabliczce znamionowej urządzenia.

13. SCHEMAT INSTALACJI PODCIŚNIENIOWEJ



CI = Zawór cylindryczny próżniowy
MI = Pompa próżniowa
PI = Manometr próżniowy
Y3 = Zawór próżniowy
Y5 = Zawór dekompresyjny

H					Datum	Naam
G				Getek.	06.06.04	M.D.
F				Gecon.		
E				Mat.:		
D				Afm.:		
C				Nabeh.		
B				Schaal:		
A				Tolerantie op vrije maten volgens		
REV	Revisie	Datum	Ini.			

Benaming: Jumbo Series
Pneumatic diagram
ORIGINAL HENKELMAN vacuum systems
Tekening nummer:
Artikel nummer:
Vervang voor: Vervalt voor:

14. USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ

Po zakończeniu okresu użytkowania urządzenia lub kupując nowe w firmie Stalgast możecie Państwo oddać stare urządzenie. Przyślijcie je do nas a wyspecjalizowana firma zutylizuje je zgodnie z Ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 2005 Nr 180 poz. 1495)

15. GWARANCJA

Sprzedawca odpowiada z tytułu rękojmi bądź gwarancji.

W przypadku stwierdzenia uszkodzeń wynikających z powstania osadów wapnia w urządzeniu , nie podlegają one naprawie gwarancyjnej

Wymianie gwarancyjnej nie podlegają takie elementy jak: żarówki, elementy gumowe, elementy grzewcze zniszczone kamieniem kotłowym, śruby oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu np; palniki, uszczelki gumowe oraz wszelkiego rodzaju elementy uszkodzone mechanicznie.